



AGGIORNAMENTO DELLA RELAZIONE TIPO DA ALLEGARE ALLA RICHIESTA DI RINNOVO DELL'AUTORIZZAZIONE ALLE EMISSIONI IN ATMOSFERA, PER L'ATTIVITÀ DI LAVORAZIONE LEGNO.

La presente relazione tipo è stata predisposta ai sensi di quanto previsto alla lettera e) dell'Allegato I al DPR 13 marzo 2013, n. 59, al fine di aggiornare le informazioni in possesso dell'Amministrazione regionale per l'attività di **“Produzione di mobili, oggetti, imballaggi, prodotti semifiniti in materiale a base di legno con utilizzo giornaliero massimo complessivo di materie prime non superiore a 2000 kg”**

Fasi lavorative

<i>FASE LAVORATIVA</i>	<i>EFFETTUATA (SI/NO)</i>
A1. Lavorazioni meccaniche (taglio, squadratura, bordatura ed operazioni assimilabili) su legno vergine	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
A2. Lavorazioni meccaniche (taglio, squadratura, bordatura ed operazioni assimilabili) su semilavorati di materiali compositi, nobilitati ed assimilabili	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
B1. Lavorazioni di levigatura di legno vergine	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
B2. Lavorazioni di levigatura di semilavorati di materiali compositi, nobilitati ed assimilabili	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
C. Assemblaggio con utilizzo di sostanze collanti di tipo vinilico/senza solventi	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
D1. Stoccaggio finale di polveri derivanti da lavorazioni meccaniche su legno vergine	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
D2. Stoccaggio finale di polveri derivanti da lavorazioni meccaniche su semilavorati di materiali compositi, nobilitati ed assimilabili	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

- Materie prime

Tipologie di legno lavorate

Essenze legni dolci	<input type="checkbox"/> Abies - Abete <input type="checkbox"/> Chamaecyparis - Cipresso-Cedro <input type="checkbox"/> Cupressus - Cipresso <input type="checkbox"/> Larix - Larice <input type="checkbox"/> Picea - Peccio-Abete <input type="checkbox"/> Pinus - Pino <input type="checkbox"/> Pseudotsuga menziesii - Abete di Douglas <input type="checkbox"/> Sequoia sempervirens - Sequoia gigante <input type="checkbox"/> Thuja - Tuia-Cipresacea <input type="checkbox"/> Tsuga (Hemlock) - Tsuga-Pinacea
Essenze legni duri	<input type="checkbox"/> Acer - Acero <input type="checkbox"/> Alnus - Olmo <input type="checkbox"/> Betula - Betulla <input type="checkbox"/> Carya - Noce americano o Noce Hickory <input type="checkbox"/> Carpinus - Carpino o Faggio bianco



	<input type="checkbox"/> Castanea - Castagno <input type="checkbox"/> Fagus - Faggio <input type="checkbox"/> Fraxinus - Frassino <input type="checkbox"/> Juglans - Noce <input type="checkbox"/> Platanus - Platano americano <input type="checkbox"/> Populus - Pioppo <input type="checkbox"/> Prunus - Ciliegio <input type="checkbox"/> Salix - Salice <input type="checkbox"/> Quercus - Quercia <input type="checkbox"/> Tilia - Tiglio <input type="checkbox"/> Ulmus - Olmo
Essenze legni duri tropicali	<input type="checkbox"/> Agathis australis - Pino kauri <input type="checkbox"/> Chlorophora excelsa - Iroko <input type="checkbox"/> Dacrydium cupressinum - Pino rosso <input type="checkbox"/> Dalbergia - Palissandro <input type="checkbox"/> Dalbergia nigra - Palissandro brasiliano <input type="checkbox"/> Diospyros - Ebanò <input type="checkbox"/> Khaya - Mogano Africano <input type="checkbox"/> Mansonia - Mansonia <input type="checkbox"/> Ochroma - Balsa <input type="checkbox"/> Palaquium - Nyatoh <input type="checkbox"/> Pericopsis elata - Afrormosia <input type="checkbox"/> Shorea - Meranti <input type="checkbox"/> Tectona - Teak <input type="checkbox"/> Terminalia superba - Limba <input type="checkbox"/> Triplochiton scleroxylon - Obeche

- Calcolo del consumo annuale di materie prime

MATERIA PRIMA	UTILIZZATA (SI/NO)	QUANTITÀ UTILIZZATA (in kg/anno)
Legno vergine	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	M1
Materiali compositi (pannello di truciolare, compensato, nobilitato ecc.)	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	M2
Collanti vinilici, comunque non a base COV	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	M3
Solventi organici impiegati esclusivamente per la pulizia delle attrezzature	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	
QUANTITATIVO TOTALE ANNUO (pari a M1+M2+M3) valore in kg/anno		MT

Emissioni di COV da assemblaggio con sostanze collanti	Per le emissioni di COV derivanti da operazioni di incollaggio eseguite con colle di tipo vinilico/senza solventi non vengono imposti limiti di emissione. In caso di utilizzo di colle con solvente occorre presentare istanza di adesione all'attività di "utilizzo di mastici e colle con consumo complessivo di sostanze collanti non superiore a 100 kg/giorno"
--	--



- Sistemi di abbattimento delle emissioni

Per ogni sistema di abbattimento delle emissioni presente deve essere fornita idonea documentazione tecnica del costruttore/fornitore/installatore attestante le caratteristiche tecniche dell'impianto indicate nello schema seguente.

Tipologia di impianto	Documentazione tecnica da presentare
Filtro a tessuto	Documentazione tecnica attestante: <input type="checkbox"/> portata di aspirazione (Nm ³ /h) <input type="checkbox"/> grammatura del tessuto filtrante (g/m ²) <input type="checkbox"/> superficie filtrante totale (m ²) <input type="checkbox"/> velocità di attraversamento del filtro (m/s)*
Filtro a cartucce	Documentazione tecnica attestante: <input type="checkbox"/> portata di aspirazione (Nm ³ /h) <input type="checkbox"/> superficie filtrante totale (m ²) <input type="checkbox"/> velocità di attraversamento del filtro (m/s)*
Filtro a pannelli	Documentazione tecnica attestante: <input type="checkbox"/> portata di aspirazione (Nm ³ /h) <input type="checkbox"/> superficie filtrante totale (m ²) <input type="checkbox"/> velocità di attraversamento del filtro (m/s)* <input type="checkbox"/> efficienza di filtrazione
Sistema a carboni attivi	Documentazione tecnica attestante: <input type="checkbox"/> portata di aspirazione (Nm ³ /h) <input type="checkbox"/> quantità di carbone attivo installato (kg)
Altro – specificare: _____	Documentazione tecnica attestante: <input type="checkbox"/> portata di aspirazione (Nm ³ /h) <input type="checkbox"/> scheda tecnica dell'impianto

- Caratteristiche effettive dei sistemi di abbattimento delle emissioni di polveri installati

Per ognuno dei sistemi di abbattimento delle polveri presenti, **se il dato non è già stato fornito all'Amministrazione regionale in occasione della prima richiesta di autorizzazione o se l'impianto è stato modificato nel corso degli anni**, deve essere verificata la conformità rispetto ai parametri di riferimento riportati in precedenza, provvedendo a compilare la tabella di seguito riportata, in funzione del sistema di abbattimento installato..

Impianto di abbattimento	Punto di emissione (E1, E2, ecc)	Parametro	Valore effettivo dell'impianto	Requisito di riferimento	Conformità dell'impianto
Filtro a tessuto		Velocità di attraversamento (m/s)		≤ 0,03 m/s	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
		Grammatura tessuto (g/m ²)		≥ 450 g/m ²	



<i>Impianto di abbattimento</i>	<i>Punto di emissione (E1, E2, ecc)</i>	<i>Parametro</i>	<i>Valore effettivo dell'impianto</i>	<i>Requisito di conformità</i>	<i>Conformità dell'impianto</i>
Filtro a cartucce		Velocità di attraversamento (m/s)		≤ 0,017 m/s	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

La velocità di attraversamento del filtro (in m/s) è data da:

$$[\text{portata in m}^3/\text{h}] / [\text{superficie filtrante in m}^2] / 3600$$

- Stoccaggio

Prescrizioni per lo stoccaggio	Lo stoccaggio delle materie prime, dei prodotti finiti e degli intermedi deve essere effettuato in condizioni di sicurezza ed in modo da limitare le emissioni polverulente e/o nocive
	Qualora il materiale solido stoccato non presenti caratteristiche di polverosità e non contenga sostanze cancerogene e/o tossiche per la riproduzione e/o mutagene (peraltro non ammesse nel caso di attività in deroga secondo quanto previsto dalla Parte Quinta del Dlgs 152/06 e s.m.i.), è ammesso il ricambio d'aria attraverso sfiati, in alternativa ad un sistema di aspirazione localizzato
	Laddove lo stoccaggio di materiale polverulento avvenga in silos, i limiti di emissione si considerano rispettati a condizione che i silos siano presidiati da un sistema di filtrazione a secco, la cui efficienza di abbattimento sia dichiarata dal costruttore. Il sistema adottato dovrà essere mantenuto in condizioni di efficienza secondo quanto prescritto dal costruttore e comunque sottoposto ad operazioni di manutenzione almeno semestrale annotate in apposito registro
	Deve essere fornita idonea documentazione tecnica del costruttore/fornitore/installatore dell'impianto attestante le caratteristiche tecniche del sistema di filtrazione a secco a servizio dei silos.

<i>MODALITÀ DI STOCCAGGIO DELLE MATERIE PRIME, DEI PRODOTTI FINITI E DEGLI INTERMEDI</i>	
Presenza di silos di stoccaggio	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Numero di silos presenti	
I silos sono presidiati da un sistema di filtrazione a secco	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

SCHEDA 1 - SCHEDA INFORMATIVA GENERALE

1. UNITÀ LOCALE OPERATIVA:

(coincide con il sito in cui è ubicato l'impianto per il quale si sta presentando domanda di adesione all'autorizzazione generale)

1.1. RAGIONE SOCIALE _____
INDIRIZZO _____
COMUNE _____ CAP _____
TELEFONO _____ FAX _____
COORDINATE UTM _____

1.2. NUMERO ADDETTI _____

1.3. CODICI ATTIVITÀ ISTAT _____ **ANNO DI RIFERIMENTO** _____

1.6. LEGALE RAPPRESENTANTE.

COGNOME E NOME _____
NATO A _____ IL _____
RESIDENTE A _____ PROV. _____
VIA/FRAZ. _____

2. IMPRESA [] ENTE []

(una impresa o ente può gestire più unità locali operative)

2.1. PARTITA IVA _____ **C.F.** _____

2.2. ISCRIZIONE CAMERA DI COMMERCIO N. _____

2.3. RAGIONE SOCIALE _____
INDIRIZZO _____
COMUNE _____ PROV. _____
CAP _____ TEL. _____ FAX _____

Data _____

IL LEGALE RAPPRESENTANTE
Timbro e firma
